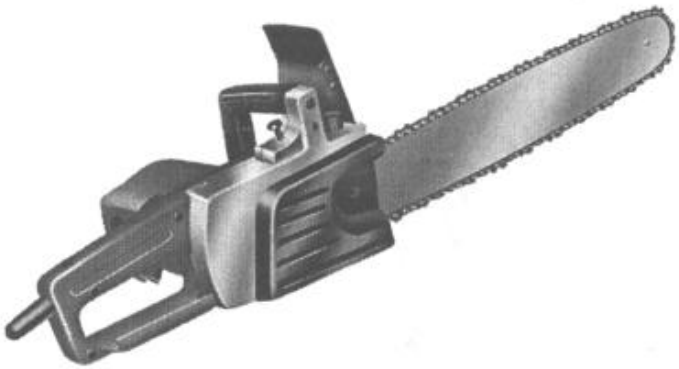
SERRA ELÉTRICA DE CORREIA

MANUAL DE INSTRUÇÕES



Doublc Insulation

ANTES DA OPERAÇÃO

1. FONTE DE ENERGIA

Certifique-se que a fonte de energia a ser utilizada está de acordo com os requisitos de energia especificados na placa de identificação do produto.

2. INTERRUPTOR DE ENERGIA

Certifique-se que o interruptor de energia está na posição DESLIGADO. Se o plugue estiver conectado a um receptor de energia enquanto o interruptor estiver na posição ligado, a ferramenta elétrica iniciará operação imediatamente, o que poderia causar dano sério.

3. FIO DE EXTENSÃO

Quando a área de trabalho não estiver próxima da fonte de energia. Use um fio de extensão de suficiente espessura e capacidade avaliada. O fio de extensão deve ser mantido tão curto quanto viável.

4. CONFORMIDADE COM A TENSÃO DA CORREIA

Tensão imprópria na correia pode resultar em danos à correia e à barra guia, e poderia causar um sério acidente. Sempre confirme que há tensão própria na correia antes da operação.

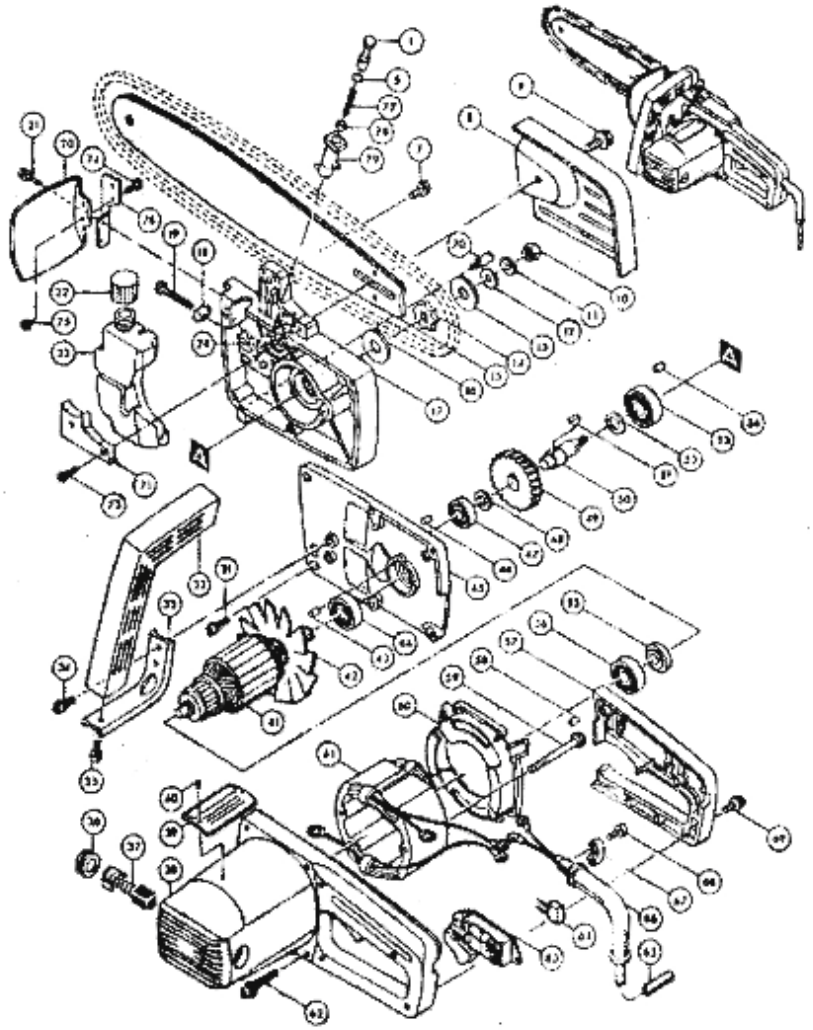
5. PREENCHER O TANQUE COM ÓLEO

Esta unidade é enviada sem óleo no tanque de óleo. Antes da operação, remova a tampa e preencha o tanque com óleo de acessório. Não use óleo de motor sujo ou degradado. Cheque o reservatório de óleo periodicamente e mantenha-o preenchido enquanto operar a serra.

6. LUBRIFICANDO A BARRA GUIA E A CORREIA

Empurrando o botão de óleo, o óleo é fornecido à barra guia e à correia. Antes de começar o trabalho de corte, ligue a serra e aperte o botão de óleo 3 ou 4 vezes para garantir que o óleo está circulando bem.

1.	Pistão	38.	Caixa do motor	67.	Revestimento do fio
5.	Arruela	39.	Placa de identificação	68.	Parafuso
7.	Parafuso	40.	Rebite	69.	Parafuso
8.	Revestimento da correia	41.	Rotor	70.	Viga de proteção da correia
9.	Parafuso	42.	Ventoinha	71.	Cobertura da alça
10.	Porca do parafuso	43.	Moldura de borracha	73.	Parafuso
11.	Arruela	44.	Rolamento esférico	74.	Parafuso
12.	Arruela	45.	Tampa da caixa da engrenagem	75.	Parafuso
13.	Arruela	46.	Moldura de borracha	76.	Placa fixa
14.	Roda da correia	47.	Rolamento esférico	77.	Mola
15.	Placa guia	48.	Arruela	78.	Arruela
16.	Arruela	49.	Engrenagem	79.	Cilindro
17.	Caixa da engrenagem	50.	Rolamento de saída		
18.	Pino de ajuste	51.	Chave		
19.	Parafuso	52.	Arruela		
20.	Placa de proteção	53.	Rolamento esférico		
21.	Parafuso	54.	Moldura de borracha		
22.	Tampa do compartimento de óleo	55.	Arruela		
23.	Compartimento de óleo	56.	Moldura de borracha		
24.	Tubo de óleo	57.	Cobertura da alça		
31.	Parafuso	58.	Moldura de borracha		
32.	Sub-alça	59.	Parafuso		
33.	Placa da sub-alça	60.	Arruela		
34.	Parafuso	61.	Estator		
35.	Parafuso	62.	Parafuso		
36.	Tampa da escova	63.	Interruptor		
37.	Escova de carbono	65.	Plugue do fio		
		66.	Orla do fio		



AJUSTANDO A TENSÃO DA CORREIA

1. Afrouxe o parafuso segurando a o revestimento da correia com a chave inglesa para acessório. Não é necessário remover o parafuso.
2. Enquanto erguer a ponta da barra guia, gire o parafuso de ajuste com a chave de fenda de cabeça menor para ajustar a tensão da correia. A tensão da correia aumenta ao ajustar o parafuso no sentido horário, e enfraquece girando-o no sentido anti-horário.
3. A tensão da correia deve ser ajustada para que haja espaço que aparecer entre as conexões e a barra guia quando a correia for levemente erguida na seção central da barra guia.
4. Quando o ajuste da tensão da correia for completado, reaperte o parafuso segurando o revestimento da correia.

PROCEDIMENTOS DE CORTE

*PROCEDIMENTOS GERAIS DE CORTE

1. Ligue a energia enquanto mantém a serra ligeiramente longe da madeira a ser cortada. Inicie a serragem apenas após a unidade ter atingido total velocidade.
2. Quando serrar um pedaço fino de madeira, pressione a base da barra guia contra a madeira e serre para baixo.
3. Quando serrar um pedaço espesso de madeira, pressione a cavilha na seção frontal da unidade contra a madeira e corte-a com uma ação de alavanca enquanto usa a cavilha e um sustentáculo.
4. Adicionalmente a estudo cuidadoso das instruções de manuseio, obtenha instrução prática na operação da serra elétrica antes do uso ou ao menos pratique trabalhar com a serra elétrica cortando extensões de toras de madeira em um suporte para serragem.
5. Quando cortar troncos ou toras que não são apoiados, apoie –os

apropriadamente para que não se movam durante o corte com um suporte para serragem ou outros métodos apropriados.

Certifique-se de segurar troncos ou toras em altura apropriada por um suporte para serrar facilmente.

AFIANDO A SERRA DE CORREIA

CUIDADO:

Certifique-se que a fonte de energia foi desconectada da ferramenta antes de realizar os passos abaixo. Use luvas para proteger as mãos. Lâminas de correia não afiadas e desgastadas reduzirão a eficiência da ferramenta e colocarão sobrecarga desnecessária ao motor e a várias partes da máquina. Para manter eficiência ótima, é necessário checar as lâminas da correia frequentemente e mantê-las propriamente afiadas e ajustadas. Afiação das lâminas e ajuste de profundidade devem ser cumpridos no centro da guia, com a correia propriamente atada à máquina.

1. Afiação da lâmina

A lima redonda de acessório deve ser usada contra a lâmina da correia de forma que um quinto do seu diâmetro se estenda acima do topo da lâmina. Afie as lâminas mantendo a lima em um ângulo de 30 graus em relação à barra guia garantindo que a lima seja mantida firmemente. Certifique-se que todas as lâminas da serra sejam limadas no mesmo ângulo, ou a eficiência de corte da ferramenta será prejudicada. Avalie os ângulos para afiar as lâminas corretamente.

2. Ajuste de profundidade

Para realizar este trabalho favor usar o acessório opcional plaina de profundidade e uma telha plana padrão obtida em mercados locais. A dimensão é chamada de medidor de profundidade. O medidor de profundidade indica a quantidade de

incisão, e deve ser mantido precisamente. A profundidade ótima para esta ferramenta é de 0,5mm. Depois de repetidas afiações de lâmina, a profundidade diminuirá. Neste sentido, depois de cada 3-4 afiações, coloque a plaina do medidor de profundidade e a lima longe da porção que sobressai acima do plano superior da plaina de profundidade.

MANUTENÇÃO E INSPEÇÃO

1. Inspecionando a correia

Esteja seguro de ocasionalmente inspecionar a tensão da correia. Se a correia ficar folgada, ajuste a tensão conforme direcionado na seção intitulada “Ajustando a Tensão da Correia”.

2. Limpando a barra guia

Quando a barra guia estriar ou o orifício de óleo ficar entupido com poeira de serragem, a circulação do óleo fica prejudicada, o que poderia resultar em danos à ferramenta. Ocasionalmente remova o revestimento da correia e limpe as ranhuras e o orifício de óleo com uma extremidade de fio.

3. Inspecionando as escovas de carbono

O motor emprega escovas de carbono as quais são partes consumíveis. Uma vez que uma escova de carbono estiver excessivamente gasta troque-a por uma nova tendo o mesmo número mostrado na figura quando ela se tornar desgastada ou próxima do “limite de desgaste”. Adicionalmente, sempre mantenha as escovas de carbono limpas e certifique-se que elas deslizem livremente dentro dos suportes de escova.

TERMO DE GARANTIA

A NTS do Brasil concede garantia contra qualquer defeito de fabricação aplicável nas seguintes condições:

1. O início da vigência da garantia ocorre na data de emissão da nota fiscal de venda do produto em questão.
2. O prazo de vigência da garantia é de 3 meses para uso profissional e 6 meses para uso residencial, contados a partir da data da emissão da nota fiscal.

A garantia não se aplica caso o produto seja utilizado em escala industrial (intensivamente) e se restringe exclusivamente à substituição e conserto gratuito das peças defeituosas do equipamento.

Garanta sua garantia!

Preencha corretamente o Certificado de Garantia do produto, pois sem este a garantia não será concedida.

Regras gerais de garantia

Qualquer anormalidade deverá ser reportada imediatamente à assistência técnica autorizada, pois a negligencia de uma imperfeição, por falta de aviso e revisão, certamente acarretará em outros danos, os quais não poderemos assistir e, também, nos obrigará a extinguir a garantia. É de responsabilidade do agente da assistência técnica a substituição de peças e a execução de reparos em sua oficina. O agente também será responsável por definir se os reparos e substituições necessários estão cobertos ou não pela garantia.

Itens não cobertos pela garantia:

1. Óleo lubrificante, bateria, graxa, combustíveis etc.;
2. Deslocamento de pessoal ou despesas de deslocamento do produto até o posto de assistência técnica.
3. Danos causados por fenômenos da natureza;
4. Danos pessoais ou materiais do comprador ou terceiros;
5. Manutenções rotineiras, como:
   - 5.1 Limpeza do carburador, lavagem, lubrificação, verificações, ajustes, regulagens, etc.;
   - 5.2 Peças que requerem manutenção corriqueira, como: elemento de filtro de ar, vela de ignição, lonas e pastilhas de freio, juntas, lâmpadas, disjuntores, cabos e baterias;

6.Peças de desgaste natural, como: rodas, câmaras de ar, amortecedores, discos de fricção, corrente, cora, rolamento, entre outros.

7.Defeitos de pintura ocasionados pelas intempéries, alteração de cor em cromados, aplicação de produtos químicos (combustíveis ou produtos não recomendados pela NTS do Brasil), efeitos de maresia ou corrosão;

8. Defeitos oriundos de acidentes, casos fortuitos ou de desuso prolongado.

9. Substituição do equipamento, motor ou conjuntos.

10. Arranhões, trincas, fissuras ou qualquer outro tipo de dano causado ao equipamento em razão da movimentação, transporte ou estocagem.

11. Defeitos e danos no sistema elétrico, eletrônico ou mecânico do equipamento oriundo da instalação de componentes ou acessórios não recomendados pela NTS do Brasil.

12. Danos causados pela oscilação da rede elétrica.

13. Avaria decorrente do uso de tensão diferente da qual o produto foi criado.

Atenção:

Entende-se por manutenções rotineiras, as substituições de peças e componentes em razão do desgaste natural. Estão cobertas pela garantia, no entanto, as peças que comprovadamente apresentarem defeito de fabricação ou fadiga anormal de material.

Extinção da garantia:

A garantia será automaticamente extinta se:

1. Revisões e manutenções periódicas não forem realizadas;
2. O equipamento não for usado adequadamente (sobrecargas, acidentes etc.)
3. O equipamento for utilizado para outros fins ou instalado de modo não apresentado no manual de instruções.
4. O equipamento for reparado por oficinas não autorizadas pela NTS do Brasil.
5. O tipo de combustível ou lubrificante especificados não forem utilizados, misturado incorretamente (motores de 2 tempos).
6. As peças originais forem substituídas/modificadas por outras não fornecidas pela NTS.
7. A estrutura técnica ou mecânica for modificada sem previa autorização da NTS do Brasil.
8. O prazo de validade estiver expirado.
9. O equipamento for usado para fins industriais, comerciais, de aluguel ou de uso intensivo.

*Obs. Em decorrência da variedade de produtos da NTS, alguns dos itens acima pode não ser aplicável para o equipamento adquirido.

CERTIFICADO DE GARANTIA

A NTS DO BRASIL COMÉRCIO E SERVIÇOS DE MÁQUINAS E FERRAMENTAS LTDA. garante este produto nas condições expressas no Termo de Garantia abaixo.

No caso de garantia, este Certificado deve ser entregue junto com a nota fiscal e seu produto na assistência técnica.

PRODUTO

N° DE SERIE **N° DA NOTA FISCAL DE COMPRA**

CLIENTE/USUARIO

TELEFONE DE CONTATO **E-MAIL**

ENDEREÇO

CEP **CIDADE** **UF**

REVENDEDOR **VENDEDOR**

RECIBO DE ENTREGA TÉCNICA

Declaro que recebi este produto completo e que efetuei a leitura do manual de instruções antes de operá-lo.

ASSINATURA DO CLIENTE

DATA

NAGANO

www.naganoprodutos.com.br

vendas@naganoprodutos.com.br

Importado e distribuído por:
NTS DO BRASIL COMÉRCIO E SERVIÇOS DE MÁQUINAS E FERRAMENTAS LTDA.
CNPJ: 05.984.457/0001-00